

ICS 67.260
分类号: X 99
备案号: 39444-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2589—2012
代替 QB/T 2589—2003

制酒饮料机械 装箱机

Beer and beverage machinery Recrater

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009编制。

本标准是对QB/T 2589—2003《装箱机》的修订。与QB/T 2589—2003相比，本标准除编辑性文字修改、结构性条文调整外，主要技术变化如下：

- 引用文件采用最新版本，增加GB 2893《安全色》和GB 2894《安全标志及其使用导则》；
- 增加安全色、安全标志等内容；
- 装箱合格率由97%提高到98%，装箱破瓶率由0.3%降低到0.2%；
- 增加单位耗电量指标、测试方法及计算公式；
- 首次大修期由大于5 000 h提高到5 500 h，整机使用寿命由大于20 000 h提高到22 000 h。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会（SAC/TC 101/SC 2）归口。

本标准起草单位：合肥中辰轻工机械有限公司、广州珠江啤酒股份有限公司。

本标准主要起草人：查正旺、郑长发、李播曙。

本标准的历次版本发布情况为：

- ZB/TY 99033—1990；
- QB/T 3686—1999；
- QB/T 2589—2003。

制酒饮料机械 装箱机

1 范围

本标准规定了制酒饮料机械装箱机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、使用说明书、运输、贮存。

本标准适用于啤酒、饮料行业把玻璃瓶装成品装入塑料周转箱(纸箱)的装箱机(以下简称“产品”)。其他类似产品亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 2893 安全色 (ISO 3864-1: 2002)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法 (ISO 3746: 1995)

GB 4544 啤酒瓶

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件 (IEC 60204-1: 2005)

GB/T 5738 瓶装酒、饮料塑料周转箱

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

QB 2142 碳酸饮料玻璃瓶

3 分类

产品按型式分为直线式、回转式、坐标式。

4 要求

4.1 工作条件

4.1.1 使用的瓶装酒、饮料塑料周转箱应符合 GB/T 5738 的规定,纸箱应符合 GB/T 6543 的规定。

4.1.2 啤酒瓶应符合 GB 4544 的规定,碳酸饮料玻璃瓶应符合 QB 2142 的规定。

4.1.3 电源:电压(380±38)V、频率 50 Hz。

4.1.4 气源压力:0.5 MPa~0.6 MPa。

4.2 基本要求

4.2.1 产品应符合本标准的规定,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2.2 产品的焊接件、机械加工件和装配等质量要求应符合 GB/T 14253 的规定。

4.3 使用性能

4.3.1 产品应达到使用说明书中给出的额定生产能力。

4.3.2 装箱合格率不应低于 98%。

4.3.3 装箱破瓶率不应大于 0.2%。